

● Acumuladores aerotérmicos para ACS > **SERIE MANANTIAL > MANANTIAL110/MANANTIAL150M**



Características

Intercambiador de calor de alta eficiencia
 Ahorro energético y bajo nivel sonoro
 Resistencia eléctrica de apoyo (1,5 kW) incluida en el interior
 Doble ánodo (electrónico y de magnesio) para evitar la corrosión del equipo
 Tanque del modelo MANANTIAL150M de Acero Inox Duplex 2205 mejorado con nitrógeno para evitar su corrosión
 Válvula de expansión electrónica
 Cuatro modos de funcionamiento: Auto, Green, Boost y E-Heater
 Función de esterilización y antilegionella
 Temporizador semanal
 Modo Vacaciones
 Función memoria
 Wi-Fi integrado para control remoto mediante app

MANANTIAL110M



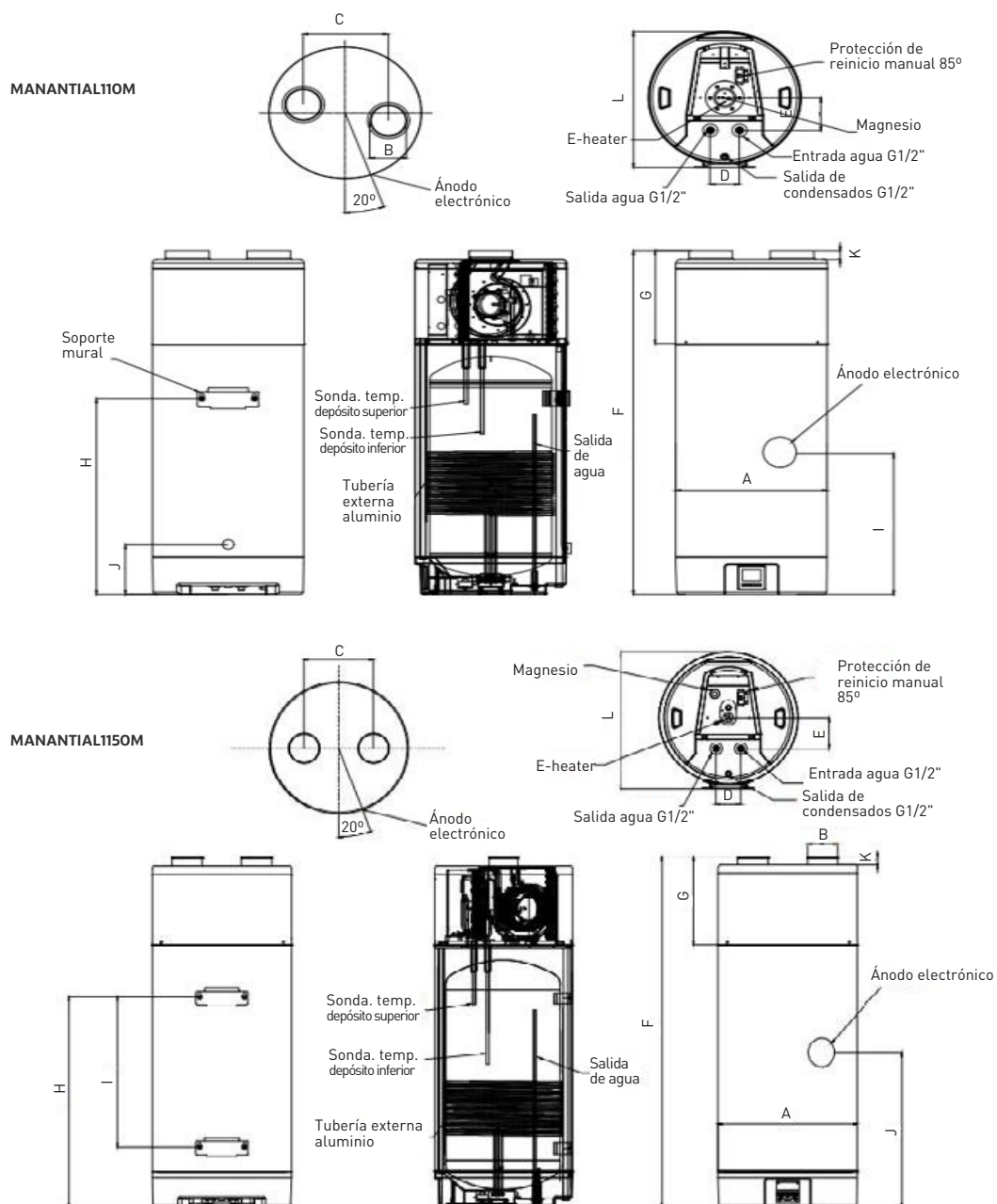
MANANTIAL150M



Especificaciones

MODELO			MANANTIAL110M	MANANTIAL150M
EAN			8435666502513	8435666502520
Bomba de calor	Capacidad de calentamiento nominal	kW	0,85	0,85
	Potencia de entrada	kW	0,25	0,25
	Corriente de entrada de calefacción	A	1,16	1,16
	SCOP DHW 7/6°C (EN16147)		2,62	2,65
Eficiencia	SCOP DHW 14/13°C (EN16147)		2,8	3,1
	Tiempo calentamiento 7° (EN16147)		6,2	9,2
	Tiempo calentamiento 14° (EN16147)		5,6	8,4
	Clase energética según ErP		A+	A+
Resistencia de apoyo	Perfil de consumo		M	M
	Potencia de entrada nominal	kW	1,5	1,5
Bomba de calor + resistencia de apoyo	Corriente de entrada nominal	A	6,96	6,96
	Capacidad de calentamiento nominal		2,35	2,35
	Potencia de entrada nominal		1,75	1,75
	Corriente de entrada máxima		7,5	7,5
Volumen de acumulación	l		110	150
Temperatura de salida del agua por defecto	°C		55	55
Temperatura máx. de salida del agua bomba de calor	°C		60	60
Temperatura máx. de salida del agua con resistencia de apoyo	°C		75	75
Condiciones de trabajo	°C		-5/45	-5/45
Condiciones de trabajo con resistencia de apoyo	°C		-15/45	-15/45
Conexión de tubería de agua			G1/2"	G1/2"
Refrigerante / peso	Kg		R134A/0,65	R134A/0,65
Nivel sonoro (EN12102)	dB		46	46
Calificación de Prueba de Choque Eléctrico			E	E
Ánodo de magnesio			Sí	Sí
Ánodo electrónico de titanio			Sí	Sí
Caudal de aire de ventilación	m ³ /h		300	300
Nivel de protección del agua			IPX1	IPX1
Material del tanque			Acero vitrificado	Acero inox Duplex 2205
Peso neto / peso bruto	Kg		59,5kg/67,5kg	57,5kg/67,5kg
Instalación			Mural	Mural
Dimensiones del producto (ØxAl)	mm		Ø520x1360	Ø560x1475
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm		580x580x1515	580x610x1610

Dimensiones



Dimensiones		MANANTIAL110M	MANANTIAL150M
A	mm	Ø520	Ø560
B	mm	Ø122	Ø122
C	mm	290	280
D	mm	100	100
E	mm	130	130
F	mm	1367,5	1475
G	mm	370	365
H	mm	780	885
I	mm	560	635
J	mm	175	660
K	mm	35	35
L	mm	540	580