

SPLIT MAX-EFFICIENCY

Conexión
Wi-FiFlujo de aire
en 3DFiltros anti
bacteriasSuper
silencioMaterial
anticorrosión

CONJUNTO		ETS25W	ETS35W
UNIDAD INTERIOR		ETS25WNT	ETS35WNT
UNIDAD EXTERIOR		ETS25WEX	ETS35WEX
REFRIGERACIÓN			
Capacidad nominal	kW	2,6 [0,94-3,3]	3,43 [1-4]
Frigorías	fg/h	2.236	2.950
Consumo nominal	kW	0,64	0,82
SEER/Etiqueta energética		8,5/A+++	8,5/A+++
Límites de operación	°C	15/53	15/53
CALEFACCIÓN			
Capacidad nominal	kW	2,8 [0,94-3,4]	3,8 [1-4,5]
Kilocalorías	Kcal/h	2.408	3.268
Consumo nominal	kW	0,66	0,93
SCOP/Etiqueta (Clima medio)		4,6/A++	4,6/A++
SCOP/Etiqueta (Clima cálido)		5,1/A+++	5,1/A+++
Límites de operación	°C	-20/30	-20/30
Capacidad -10°C	kW	2	2,4
Capacidad -15°C	kW	1,8	2,2
UNIDAD INTERIOR			
Código		ETS25WNT	ETS35WNT
EAN		8436567804379	8436567804386
Presión Sonora (S/A/M/B/Mute)	dB (A)	42/39/35/29/24	42/39/35/29/24
Caudal de aire	m ³ /h	650/600/510/460/420	650/610/530/470/430
Deshumidificación	l/h	1	1,2
Dimensiones externas (AnxAlxFon)	mm	820x306x210	820x306x210
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm	885x366x278	885x366x278
Peso neto/peso bruto	Kg	9,5/12	9,5/12
UNIDAD EXTERIOR			
Código		ETS25WEX	ETS35WEX
EAN		8436567804430	8436567804447
Presión Sonora	dB (A)	52	52
Tipo de compresor		Rotativo DC Inverter	Rotativo DC Inverter
Presión de descarga	Pa	3,7	3,7
Dimensiones externas (AnxAlxFon)	mm	795x549x305	795x549x305
Dimensiones del embalaje (AnxAlxFon)	mm	835x585x340	835x585x340
Peso neto/peso bruto	Kg	25/28	27/30
ALIMENTACIÓN 220V-50Hz			
Ubicación de la alimentación		Interior	Interior
Sección del cable de alimentación	mm ²	3x1,5	3x1,5
Amperaje de las protecciones	A	10	16
Conexiones eléctricas	mm ²	4x1,0	4x1,5
CONEXIONES FRIGORÍFICAS			
Diámetro tubería de gas	pulg.	3/8	3/8
Diámetro tubería de líquido	pulg.	1/4	1/4
Longitud máxima de tubería	m	25	25
Altura máxima de la tubería	m	10	10