



BLUEEVOLUTION



[CTXF25-35C]



[2MXF40A]

Ahorro de energía
Eficiencia energética A⁺⁺

Eficiencia energética **A⁺⁺** en refrigeración. En calefacción clima medio **A⁺**.

Refrigerante R-32

La unidades de pared Daikin Sensira destacan por su discreto diseño de líneas curvas y su sistema de purificación del aire interior gracias a su doble sistema de filtrado.

Modo Econo

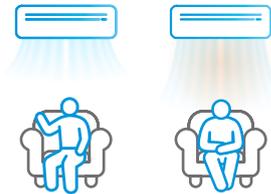
Disminuye la corriente y la frecuencia de funcionamiento, reduciendo considerablemente el consumo energético.

Tecnología Inverter

Gracias a la tecnología Inverter de Daikin, **el consumo de energía se reduce en un 30%** en comparación con los sistemas tradicionales On/Off.


Confort
Modo confort

Garantiza una **distribución uniforme del aire** por toda la estancia, evitando las corrientes directas de aire.


Bajo nivel sonoro

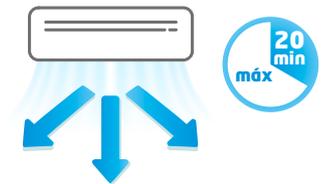
Funcionamiento silencioso alcanzando unos niveles sonoros de **solo 20 dBA**.

Funcionamiento silencioso unidad interior

Esta unidad ofrece un funcionamiento **muy silencioso** de la unidad interior. Opción muy útil para estudiar o dormir.

Calidad del aire
Modo powerful

Posibilidad de seleccionar el **modo Powerful** para refrigeración o calefacción rápida.



Filtro de aire: elimina partículas de polvo

Control
Control Vía App (opcional)


Permite ajustar e incluso programar la temperatura desde cualquier lugar vía Wifi, mediante sistemas iOS o Android a través de la **App Onecta**, por lo que es posible gestionar la unidad incluso desde fuera de casa. Esto garantiza una óptima temperatura en cada momento y un considerable ahorro de energía. **Compatible con Alexa y Google Assistant** para el control por voz de los equipos.



Inverter / Doméstico

2x1

UNIDADES EXTERIORES MÚLTIPLES				2MXF40A	
Capacidad	Refrig.	Nominal	W	4.000	
	Calef.			4.200	
Consumo	Refrig.	Nominal	W	970	
	Calef.			981	
Caudal de aire	Refrig.	Alto / Medio / Silencioso	m ³ /min	36 / 33 / 20	
Conexiones de tuberías	Líquido		mm	ø 6,4 x 2	
	Gas			ø 9,5 x 2	
Refrigerante R-32	kg / TCO ₂ eq / PCA			0,88 / 0,6 / 675	
	Alto		mm	552	
Dimensiones	Ancho		mm	852	
	Fondo		mm	330	
	Peso		Kg	36	
Nivel de potencia acústica				dBa	60
SEER / SCOPmedio*				Refrigeración / Calefacción	25+25 / 7,35 / 4,25
SEER / SCOPmedio*				Refrigeración / Calefacción	25+35 / 7,13 / 4,26
Etiqueta energética				Refrigeración / Calefacción	A++ / A+
Carga de diseño (Pdesign)	Refrigeración		kW	4	
	Calefacción (-10°C)			3,2	

* Los datos de eficiencia dependen de la combinación de unidades interiores.

Nota: consultar otras combinaciones en www.daikineurope.com/energylabel/

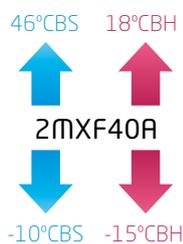
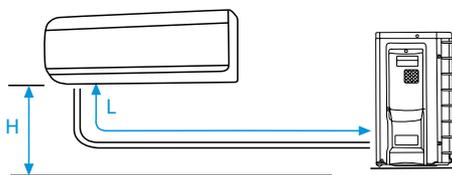
MODELO	2MXF40A	
Longitud máx. de tubería (L1+L2+...)	m	30
Diferencia de nivel máxima (H)	m	15
Longitud máx. por ud. interior (L1, L2,...)	m	20
Diferencia de nivel entre unidades (h)	m	7,5

UNIDADES INTERIORES DE PARED				CTXF25C	CTXF35C
Caudal de aire	Refrig.	(A/N/B/SB)	m ³ /min	10,1 / 8,0 / 6,1 / 4,4	11,5 / 8,0 / 6,3 / 4,5
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	286	286
	Ancho		mm	770	770
	Fondo		mm	225	225
Peso			Kg	8,5	9
Presión sonora	Refrig.	(A/N/B/SB)	dBA	40 / 33 / 26 / 20	43 / 34 / 27 / 20
	Calef.			40 / 34 / 28 / 21	40 / 35 / 29 / 21
Nivel de potencia acústica				dBA	55 / 55

COMBINACIONES

NOMBRE CONJUNTOS	UNIDAD EXTERIOR	UNIDAD INTERIOR 1	UNIDAD INTERIOR 2
2MXF40C1	2MXF40A	CTXF25C	CTXF35C
2MXF40C2	2MXF40A	CTXF25C	CTXF25C

BRP069B45 Control vía App Onecta (opcional)



NOTA

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19°CBH; temperatura exterior 35°CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Indicación del rendimiento estacional SEER / SCOP según EN14825. (Clima medio)

